

# ATTIVITÀ PRODUTTIVE E IL RISCHIO DELLA CRIMINALITÀ

## VENERDÌ 6 MARZO 2026 – ARCHIVIO ANTICO, PALAZZO BO, VIA VIII FEBBRAIO N. 2, PADOVA

### SESSIONE ANTIMERIDIANA

#### ORE 9.00 – INDIRIZZI DI SALUTO

Daniela Mapelli, Magnifica Rettrice dell'Università di Padova  
Paola Lambrini, Coordinatrice del Corso di Dottorato in Giurisprudenza  
Manlio Miele, Direttore del Dipartimento di Diritto Privato e Critica del Diritto  
Mauro Trivellin, Vicedirettore del Dipartimento di Diritto Pubblico, Internazionale e Comunitario  
Francesco Rossi, Presidente dell'Ordine degli Avvocati di Padova

#### ORE 9.30-13.30 | CONTESTO, LIMITI E PERICOLI DELL'ATTIVITÀ ECONOMICA

Introduce e presiede Gianluca Romagnoli, associato di diritto dell'economia, Università di Padova

*Il fenomeno della criminalità economica*

Antonio Parbonetti, ordinario di economia aziendale, Università di Padova

*Il bilanciamento tra libertà della persona d'impresa e sicurezza*

Daria de Pretis, emerita di diritto amministrativo, Università di Trento, e giudice emerita della Corte costituzionale

*Iniziativa economica, utilità sociale e sicurezza*

Andrea Pisaneschi, ordinario di diritto costituzionale, Università di Siena

*Gli adeguati assetti organizzativi dell'impresa collettiva in funzione di presidio di legalità*

Maurizio Bianchini, associato di diritto commerciale, Università di Padova

*Democrazia economica, auto normazione e diritto penale d'impresa*

Riccardo Borsari, associato di diritto penale, Università di Padova

*Conclusioni*

Matteo De Poli, ordinario di diritto dell'economia, Università di Padova

### ACCREDITAMENTO E ISCRIZIONI

L'evento è accreditato dall'**Ordine degli Avvocati** di Padova con **3** crediti formativi per la sessione antimeridiana e **3** crediti formativi per quella pomeridiana, per un totale di **6** crediti formativi per la partecipazione all'intero evento.

I professionisti dell'Ordine degli Avvocati di Padova sono pregati di iscriversi all'evento tramite la piattaforma **Sfera**.

### ISCRIZIONI PER I FUORI FORO

Si prega di compilare il seguente form: <https://docs.google.com/forms/d/14EZGZuxGewB6u1eA2zbvPJCKjpuKjoB6pmS9I1PXzWM/>

**COMITATO SCIENTIFICO:** Chiara Cacciavillani, Matteo De Poli, Riccardo Borsari, Gianluca Romagnoli

**EVENTO REALIZZATO CON IL PATROCINIO DEL CORSO DI DOTTORATO IN GIURISPRUDENZA, DEL DIPARTIMENTO DI DIRITTO PRIVATO E CRITICA DEL DIRITTO E DEL DIPARTIMENTO DI DIRITTO PUBBLICO, INTERNAZIONALE E COMUNITARIO**